# CURSO
# MECANIZADO BÁSICO

LOVING eLEARNING

## MECANIZADO BÁSICO

| | |
|---|---|
| **MODALIDAD:** | **ONLINE** |
| **DURACIÓN:** | **100 horas** |

**OBJETIVOS**

- Una vez finalizado el Módulo el alumno será capaz de efectuar operaciones de mecanizado básico.
- En concreto el alumno será capaz de: Aplicar las técnicas de mecanizado manual seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones.
- Comparar las técnicas de unión entre piezas con el fin de seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones.
- Manejar con destreza las herramientas manuales eléctricas y neumáticas utilizadas en la mecanización desmontaje y montaje de piezas.
- Interpretar planos de piezas y manuales técnicos de automoción.
- Operar diestramente con los aparatos útiles y herramientas utilizados en las tareas de medición y comprobaciones.
- Operar con los equipos de soldadura blanda y eléctrica por electrodo revestido sin ser requerida una gran destreza.
- Aplicar las normas de limpieza normas de recogida de residuos y su clasificación normas de seguridad y mantenimiento diario.

**CONTENIDO**

**UD1. Tecnología de Mecanizado Manual y sus Técnicas**
**1.1. Limas Lijas Abrasivos Hojas de Sierra Brocas**
**1.2. Normas básicas para el taladrado y posterior roscado**
**1.3. Tipos de Remaches y Abrazaderas**
**1.4. Normas básicas de utilización de herramientas de corte y desbaste**

**UD2. Tecnología de las Uniones Desmontables**
**2.1. Roscas Métrica Whitworth y SAE**
**2.2. Tipos de Tornillos Tuercas y Arandelas**
**2.3. Tipos de anillos de presión pasadores clip grapas y abrazaderas**
**2.4. Técnicas de roscado. Pares de apriete**
**2.5. Herramientas manuales eléctricas y neumáticas**
**2.6. Propiedades Metalúrgicas de las Uniones desmontables**
**2.7. Técnica de Torneado**
**2.8. Técnica de Fresado**

**UD3. Nociones de Dibujo e Interpretación de Planos**
**3.1. Sistema Diédrico: alzado planta perfil y secciones**
**3.2. Vistas en perspectivas**
**3.3. Acotación. Simbología de tolerancia. Especificaciones de materiales**
**3.4. Interpretación de piezas en plano o croquis**
**3.5. Trazado sobre materiales técnicas y útiles.**
**3.6. Manuales técnicos de taller. Códigos y referencias de piezas**

**UD4. Metrología**
**4.1. Técnicas de medida y errores de medición**
**4.2. Aparatos de medida directa**
**4.3. Aparatos de medida por comparación**

**4.4. Normas de manejo de útiles de medición**

**UD5. Soldadura Blanda y Eléctrica**
**5.1. Soldadura blanda. Materiales de Aportación y Decapantes**
**5.2. Equipos de soldadura eléctrica por arco**
**5.3. Tipos de Electrodos. Técnica básica para soldeo**

**UD6. Normas de Prevención de Riesgos Laborales y de Impacto Medioambiental en Taller de Automoción**
**6.1. Riesgos del taller de Automoción**
**6.2. Limpieza y mantenimiento de las instalaciones maquinaria equipos y herramientas**
**6.3. Equipos para la Protección Individual (EPI). Equipos o medidas de protección colectiva**
**6.4. Siniestralidad en el sector metal**
**6.5. Plan de Autoprotección en situaciones de emergencia**